

Technische Daten VACUDEST S

450 – 750 m³ Industrieabwasser pro Jahr

- Flexible Anpassung der Aufbereitungsleistung ohne zusätzlichen Platzbedarf
- VACUDEST Modular-System - Ausstattung nach Kundenwunsch
- Energiesparend dank 95 % Energierecycling
- Kosteneffizient dank höchster Eindampfraten
- Wartungsfreundliche Konstruktion für optimale Systemverfügbarkeit
- Komfortable Vacutouch Maschinensteuerung mit Internetanbindung
- Spitzentechnologie bürgt für höchste Destillatqualität

VACUDEST S

Unsere VACUDEST S ist jetzt noch flexibler. Denn die Aufbereitungsleistung lässt sich innerhalb der Baugröße und ohne zusätzlichen Platzbedarf erhöhen. Einfach und günstig mittels Softwareupdate.

VACUDEST Modular-System – Ausstattungsoptionen

- Activepowerclean Wärmetauscher, selbstreinigend, zur Reduktion der Betriebskosten
- Clearcat Kondensationsstufe zur vollständigen Abtrennung von Öl und Fett
- Destcontrol ph-Regler zur weiteren Destillatqualitäts-Verbesserung
- e-Service, Fernwartung über die Vacutouch Maschinensteuerung
- Premium Schallschutz und vieles mehr

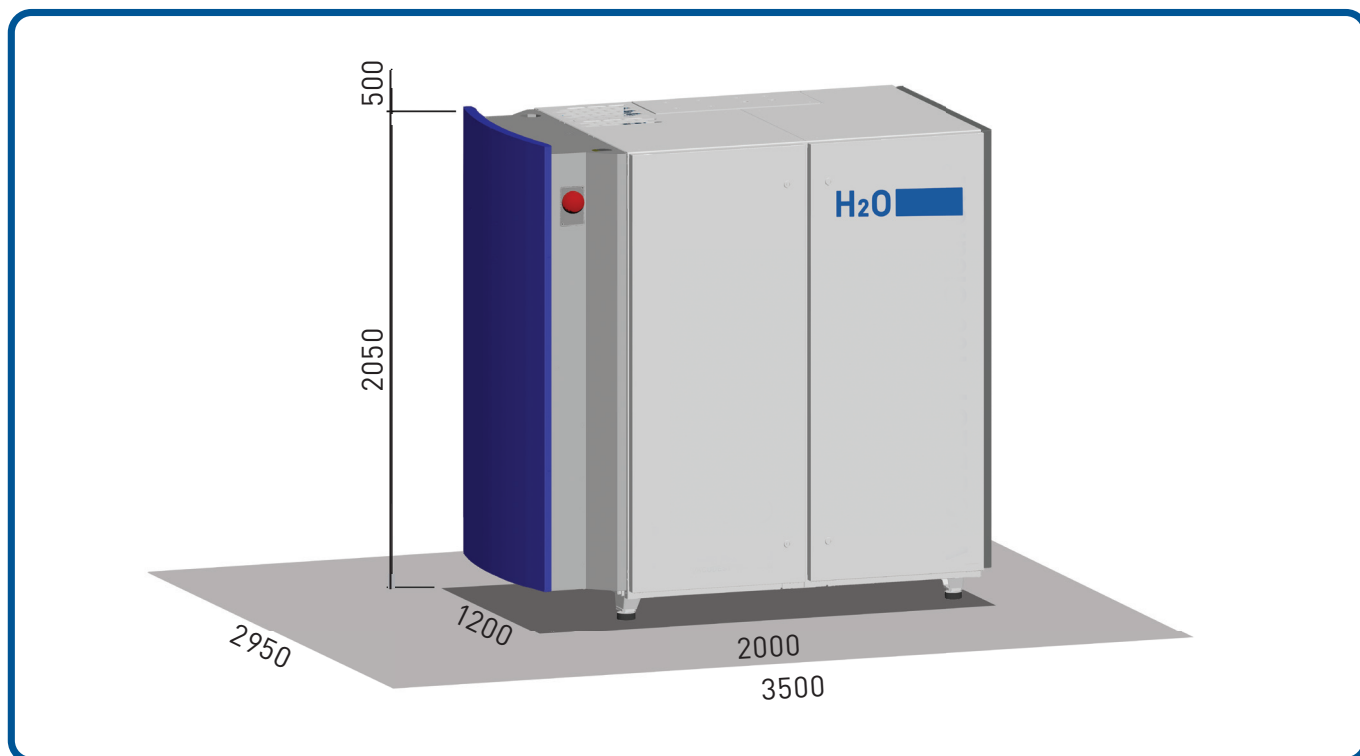


Technische Daten

Betriebsstunden-Paket	Aufbereitungsleistung / Jahr	Referenzleistung mit reinem Wasser	Durchschnittsleistung mit Abwasser	Elektrische Anschlussleistung	Gewicht (Leer)	Energieverbrauch ab*
bis 5.250 h / Jahr	~ 450 m ³	125 l/h	94 l/h	11 kW	1.280 kg	60 kWh/m ³
bis 7.000 h / Jahr	~ 600 m ³					
bis 8.750 h / Jahr	~ 750 m ³					

* Energieverbrauch kann in Abhängigkeit der verwendeten Materialien und Ausstattungsoptionen abweichen

Abmessungen (mm)



Abmessung des VACUDEST Vakuumdestillationssystem mit optimalem Wartungsraum

Copyright © H2O GmbH 2021 - DE-DB-07/2021