

## Technische Daten VACUDEST XS

200 – 300 m<sup>3</sup> Industrieabwasser pro Jahr

- Flexible Anpassung der Aufbereitungsleistung ohne zusätzlichen Platzbedarf
- VACUDEST Modular-System - Ausstattung nach Kundenwunsch
- Energiesparend dank 95 % Energierecycling
- Kosteneffizient dank höchster Eindampfraten
- Komfortable Vacutouch Maschinensteuerung mit Internetanbindung
- Spitzentechnologie bürgt für höchste Destillatqualität

# VACUDEST XS

Unsere VACUDEST XS ist jetzt noch flexibler. Denn die Aufbereitungsleistung lässt sich innerhalb der Baugröße und ohne zusätzlichen Platzbedarf erhöhen. Einfach und günstig mittels Softwareupdate.

## VACUDEST Modular-System – Ausstattungsoptionen

- Destcontrol zur weiteren Verbesserung der Destillatqualität
- e-Service Fernwartung über die Vacutouch Maschinensteuerung

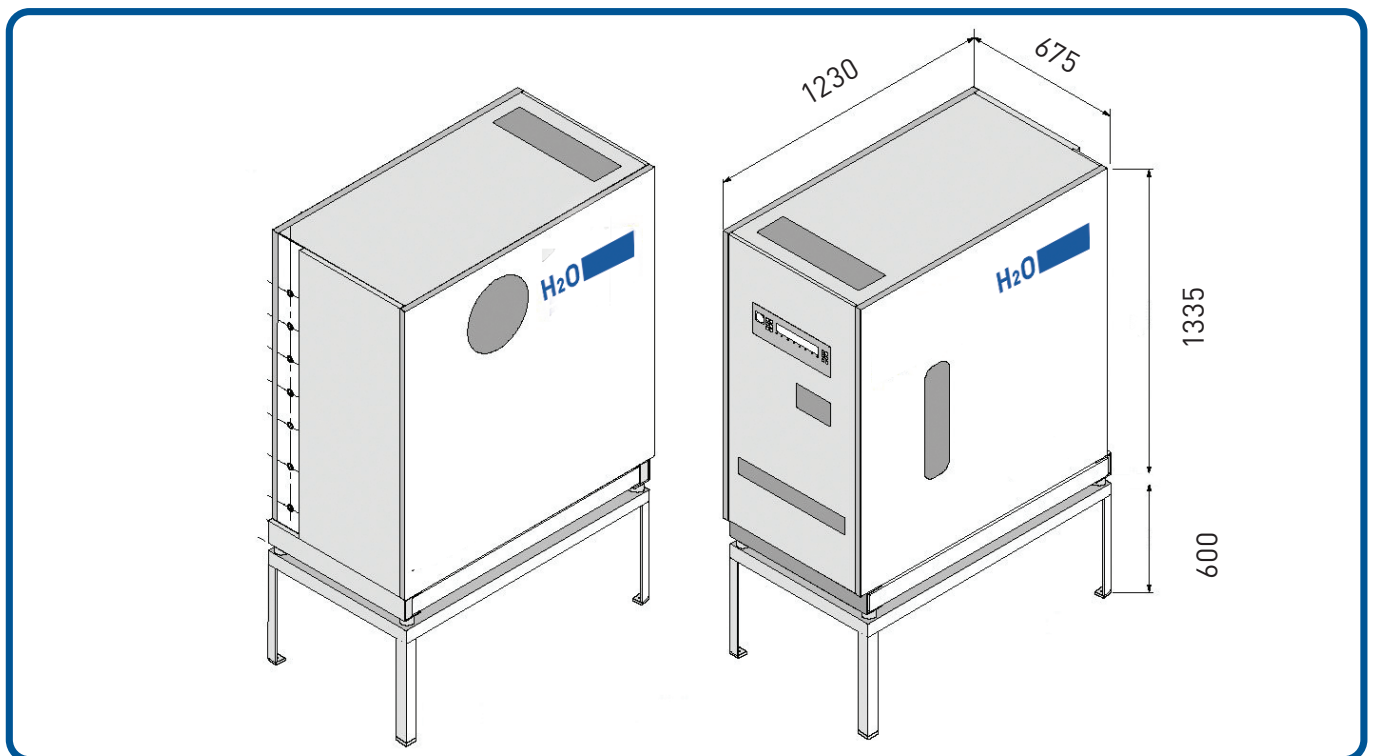


## Technische Daten

| Betriebsstunden-Paket | Jährliche Aufbereitungsleistung* | Referenzleistung mit reinem Wasser | Durchschnittsleistung mit Abwasser | Elektrische Anschlussleistung | Gewicht (leer) | Energieverbrauch ab * |
|-----------------------|----------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|-------------------------------|----------------|-----------------------|
| bis 5.750 h / Jahr    | ~ 200 m <sup>3</sup>             | 50 l/h                             | 37,5 l/h                           | 5,5 kW                        | 850 kg         | 65 kWh/m <sup>3</sup> |
| bis 8.750 h / Jahr    | ~ 300 m <sup>3</sup>             |                                    |                                    |                               |                |                       |

\* Energieverbrauch kann in Abhängigkeit der verwendeten Materialien und Ausstattungsoptionen abweichen

## Abmessungen (mm)



Abmessung des VACUDEST Vakuumdestillationssystems

Copyright © H2O GmbH 2021 - DE-DB-07/2021